

VD 100

Verdünnungsstufe



Alle Daten auf einen Blick

- Gewicht: ca. 2,5 Kg
- Maße: L 28 cm x B 12 cm x H 16 cm
- Batteriebetrieben
- Kontinuierliche Kontrolle des Verdünnungsverhältnisses
- Konstante Verdünnung auch unter wechselnden Betriebsbedingungen
- Gewährleistung eines hohen Probevolumenstroms am Ort der Probenahme
- Made in Germany by KM OptoElektronik GmbH

Die Verdünnungsstufe VD 100 dient der gezielten und reproduzierbaren Verdünnung eines Aerosols. Durch vorschalten der Verdünnungsstufe VD 100, wird eine erzeugte Aerosolkonzentration im Verhältnis 1:100 verdünnt und schützt so die Sensorik des Partikelzählers vor Verschmutzung durch Überkonzentration, insbesondere bei Verwendung des Aerosolgenerator AG 250/ AG 2500. Die Prüfung von Reinerräumen, Laminar Flow Boxen, Mikrobiologischen Sicherheitswerkbänken sowie Zytostatika-Werkbänken wird durch den Einsatz der Verdünnungsstufe VD 100 in Verbindung mit dem Aerosolgenerator AG 250/ AG 2500 und einem Partikelzähler ermöglicht.

Einsatzbereiche

Mit der Verdünnungsstufe VD 100 verwirklichen Sie die Prüfung von:

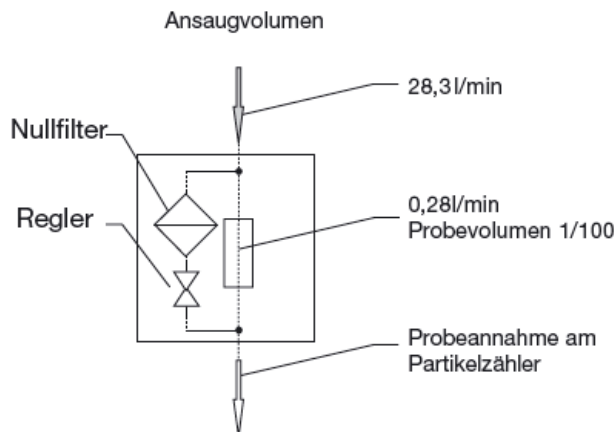
- Reinräumen nach VDI 2083/ DIN1946
- Laminar Flow Boxen
- Zytostatika-Werkbänken nach DIN 12980
- Mikrobiologischen Sicherheitswerkbänke nach DIN 12950
- Hochkonzentrierten Aerosolen

Vorteile

- Einfache Bedienung
- Handlich
- Wartungsarm
- Keine Hilfs- bzw. Abluft
- Hohe Standzeit
- Betrieb an Über- bzw. Unterdruck im Probenahmeraum zulässig
- Edelstahlgehäuse

Funktionsprinzip

Das Ansaugvolumen von 28,3l/min. wird in zwei Teilströme gesplittet. Hiervon wird der größere Teilstrom gefiltert und der Sollteilstrom von 0,28 l/min. (1/100cfm) gemessen



Standardanwendung

