

AG 250

Aerosolgenerator



Alle Daten auf einen Blick

- Volumenstrom: 0 - 250 l / h
- Füllmenge: max. 80 ml
- Stromversorgung: 230 V
- Partikelmaterialien: Di-2-ethylhexyl-Sebacat (DEHS), Dioctylphthalat (DOP), Paraffin, Latex, Polyalphaolefine (PAO, Emery 3004)
- Gewicht: ca. 4,5 Kg
- Maße LxBxH [cm]: 28 x 12 x 16
- Made in Germany by KM OptoElektronik GmbH

Der Aerosolgenerator AG 250 dient der Erzeugung von Testaerosolen mit definierten Eigenschaften. Die Partikel-Konzentration lässt sich über einen regelbaren Durchflussmesser mit Nadelventil einstellen. Die Prüfung von Reinräumen, Laminar Flow Boxen und Sicherheitswerkbänken wird durch den Einsatz der Verdünnungsstufe VD 100 in Verbindung mit dem Aerosolgenerator AG 250 und einem Partikelzähler ermöglicht.

Die wichtigsten Anwendungsbereiche des AG 250 sind Filtertests bzw. die Abnahme- und Kontrollmessungen von Reinräumen, Laminar Flow Boxen sowie Sicherheitswerkbänken. Der AG 250 ist durch sein kompaktes Edelstahlgehäuse sehr handlich und einfach zu bedienen. Um die Partikelkonzentration zu dosieren besitzt der AG 250 einen regelbaren Durchflussmesser. Das Kernstück des AG 250 ist die im Injektorprinzip arbeitende Zweistoffdüse mit Druckluftzufuhr und einem frei zugänglichen Behälter für die zu zerstäubende Flüssigkeit.

Einsatzbereiche

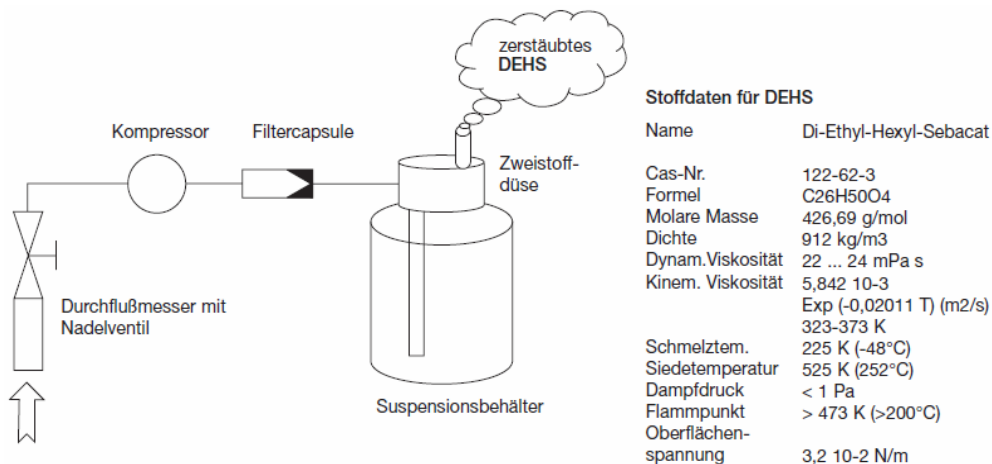
Mit dem Aerosolgenerator AG 250 verwirklichen Sie die Prüfung von:

- Reinräumen nach VDI 2083/ DIN1946
- LF Boxen
- Zytostatika-Werkbänken nach DIN 12980
- Mikrobiologischen Sicherheitswerkbänke nach DIN 12950
- Kalibrierstandard Latex-Aerosole

Vorteile

- Einfache Bedienung
- Handlich
- Wartungsarm
- Keine Hilfs- bzw. Abluft
- Hohe Standzeit
- Betrieb an Über- bzw. Unterdruck im Probenahmeraum zulässig
- Edelstahlgehäuse

Blockschaltbild



Standardanwendung

